



# Sarlink® TPV 2555

Teknor Apex 公司 - 热塑性硫化橡胶

## 一般信息

### 产品说明

Sarlink TPV 2555 is a high performance thermoplastic vulcanizate used in consumer and industrial applications. Sarlink TPV 2555 is a low hardness, low density, RoHS compliant grade suitable for injection molding and extrusion.

### 总览

材料状态	• Preliminary Data		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• Low Specific Gravity • 低密度 • 高弹性 • 较高的熔体稳定性 • 良好的成型性能 • 良好的加工性能	• 良好粘性 • 流动性低 • 耐化学品性能, 良好 • 耐酒精 • 耐疲劳性能 • 耐热老化性能, 良好	• 耐热性, 中等 • 硬度, 低 • 优良外观 • 有弹性
用途	• 插头 • 垫圈 • 垫圈	• 管件 • 减震衬垫 • 耐候性密封条	• 伸缩缝 • 装配玻璃
机构评级	• UL 94		
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
UL 文件号	• QMFZ2.E54709		
外观	• 不透明		
形式	• 粒子		
加工方法	• 挤出	• 注射成型	

## ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	0.950		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	0.60	g/10 min	ASTM D1238
弹性体	额定值	单位制	测试方法
抗张强度			ASTM D412
横向流量: 断裂	670	psi	
流量: 断裂	630	psi	
伸长率			ASTM D412
横向流量: 断裂	320	%	
流量: 断裂	270	%	
撕裂强度	90.0	lbf/in	ASTM D624
压缩永久变形 (212°F, 22 hr)	29	%	ASTM D395
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ASTM D2240
邵氏 A	60		
邵氏 A, 5 秒	55		
热性能	额定值	单位制	测试方法
脆化温度	-76.0	°F	ASTM D746
RTI Elec	122	°F	UL 746B
RTI Imp	122	°F	UL 746B
RTI	122	°F	UL 746B

## Sarlink® TPV 2555

## Teknor Apex 公司 - 热塑性硫化橡胶

老化	额定值	单位制	测试方法
空气中拉伸强度的变化率 - 横向流量 (275°F, 24 hr)	3.0	%	ASTM D573
空气中极限伸长率的变化率 (275°F, 24 hr)	7.0	%	ASTM D573
空气中硬度计硬度的变化率 (邵氏 A, 275°F, 24 hr)	60		ASTM D573
拉伸强度的变化率 - 横向流量 (73°F, 70 hr, 在 IRM 903 油中)	22	%	ASTM D471
极限伸长率的变化率 - 横向流量 (73°F, 70 hr, 在 IRM 903 油中)	32	%	ASTM D471
体积变化 (77°F, 70 hr, 在 IRM 903 油中)	23	%	ASTM D471
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.06 in, Natural and Black Colors)	HB		UL 94

## 加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	176	°F
干燥时间	3.0	hr
料筒后部温度	344 到 416	°F
料筒中部温度	354 到 426	°F
料筒前部温度	364 到 436	°F
射嘴温度	374 到 446	°F
加工 (熔体) 温度	374 到 446	°F
模具温度	95 到 140	°F
注塑压力	200 到 1000	psi
注射速度	快速	
背压	25.0 到 125	psi
螺杆转速	50 到 120	rpm
垫层	0.150 到 1.00	in
挤出	额定值	单位制
料筒 1 区温度	330 到 400	°F
料筒 2 区温度	340 到 410	°F
料筒 3 区温度	350 到 420	°F
料筒 4 区温度	365 到 435	°F
料筒 5 区温度	360 到 430	°F
口模温度	374 到 440	°F

## 挤压说明

螺杆转速 30 - 100 rpm

## 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。